

< SCAPA PRINTING AND GRAPHICS >

PRODUKTHANDBUCH FÜR DIE DRUCKINDUSTRIE

Wir erwecken Print zum Leben

scapaindustrial.com



Scapa
Industrial



SCAPA - PARTNER IM DRUCKBEREICH

Die Scapagruppe ist ein weltweit führender Entwickler und Hersteller von Klebematerialien und -lösungen. Mithilfe unserer Klebelösungen und -komponenten entwickeln unsere Kunden aus den Bereichen Elektronik, Gesundheitswesen und Industrie bessere Produkte. Bei der Entwicklung unseres Angebots berücksichtigen wir die Anforderungen von Erstausrüstern, Händlern und Verbrauchern weltweit. Unsere Produkte kommen in zahlreichen Märkten weltweit zur Anwendung. Die Anwendungen reichen vom Anbringen von Fahrzeugemblem bis zu Präzisionsklebstoffen für die neuesten Smartphones.

WARUM SCAPA PRODUKTE?

Scapa ist ein führender Hersteller von Selbstklebebandern für die Druckindustrie. Mit unseren Klischee-Klebebandern lassen sich ausgezeichnete Druckresultate erzielen, auch bei hoher Maschinengeschwindigkeit und langen Druckaufträgen.

Die neueste Generation von Flexo-Druckmaschinen und Prepress-Technologien hat neue Maßstäbe für Klebebander gesetzt. Die Exafit-Produktreihe wurde so weiterentwickelt, dass sich die Platte selbst bei erhöhter Maschinengeschwindigkeit nicht löst, und trotz dünnerer und härterer Druckplatten das Klebeband eine optimale Balance im Druckergebnis erzeugt.

Mit nun fast 90 Jahren Erfahrung in der Produktion von Klebebandern bietet Scapa auch für den Bereich Druck & Grafik hoch entwickelte Klebstofflösungen an, selbst für anspruchsvollste Anwendungen. Zudem arbeiten wir seit mehr als 20 Jahren mit führenden Verpackungsherstellern im Bereich Folienverpackungen, Etiketten und

Wellpappe zusammen und können Ihnen nicht zuletzt dadurch die jeweils optimale Lösung für Ihre ganz individuellen Anforderungen bieten.

Scapa bietet eine breite Auswahl an Möglichkeiten, angepasst an die Einflussfaktoren des Druckprozesses. Der Erfolg unserer neuen Exafit® HP, Hardmount, und Complementary Reihen steigt stetig.

INHALT

Scapa - Ihr erfahrener Partner für Druckanwendungen

	Seite
Scapa Exafit® HP	4 - 6
Einführung zu Scapa Exafit® HP	4
Produktserie Doppelseitiger PE-Schaum, 430µm	5
Produktserie Doppelseitiger PE-Schaum, 560µm	6
Produktserie Doppelseitiger PE-Schaum, 1520µm	6
 Scapa Hardmount	 7 - 8
Einführung zu Scapa Hardmount	7
Produkteigenschaften	8
Doppelseitige Folien (Papier-Liner)	8
Doppelseitiges Gewebe	8
 Zusatzangebot	 9 - 12
Einführung zum Zusatzangebot	9
Einseitige Kantenversiegelung	10
Doppelseitige Kantenversiegelung	10
Einseitiges Spleiß	11
Doppelseitiges Spleiß	11
Rollabdeckung	12
Verpackung	12

Empfehlungen für die Reinigung und Montage 13

INDEX NACH PRODUKT

Produkt	Seite
174	8
637	10
1252	12
1650	11
1695	10
2210	10
2290	12
2420	12
3120	10
4405	8, 10, 11
4414	11
6022	10
43100HP	5
43101HP	5
43120HP	5
43121HP	5
43129HP	5
43140HP	5
43141HP	5
43200HP	6
43201HP	6
43210HP	6
43211HP	6
43220HP	6
43221HP	6
43229HP	6
43230HP	6
43231HP	6
43240HP	6
43241HP	6
43620HP	6
D160	10, 11



SCAPA EXAFIT® HP

Druck- und Prepress-Technologien entwickeln sich permanent weiter. Druckqualität, Geschwindigkeit und Effizienz sind entscheidend, um die wachsenden Ansprüche der Kunden zu erfüllen. Exafit® HP sorgt für eine optimale Haftung zwischen Platte und Zylinder, was entscheidend für die Effizienz und Prozesssicherheit ist.

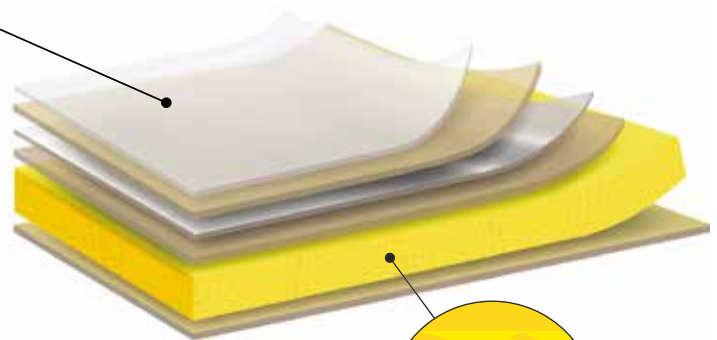
VISUELL AUFFALLEN

- › Mit den 5 neuen Schaumstoffhärten bietet die Produktpalette Exafit® HP eine bessere Anpassung an das Druckdesign
- › Mit der neuen Exafit® HP – Technologie erzielt man länger anhaltende Tonwert-Genauigkeit
- › Die Farbdichte und -intensität bleiben erhalten
- › Die höhere Elastizität des PE-Schaums absorbiert Variationen des Substrats und Maschinenvibration

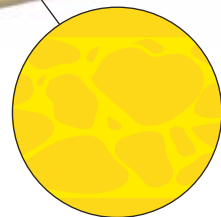
ERHÖHT DIE EFFIZIENZ IHRER PROZESSE

- Der **NEUE** geprägte Liner aus PP-Folie reduziert nicht nur die Anzahl der Luftblasen, sondern diese lassen sich auch leicht entfernen. Diese Vorzüge sind wichtig, um die Rüstzeiten während des wichtigen Montagevorgangs zu verringern.
- Die **NEUE** Generation von kompressbarem PE-Schaum gewährleistet eine hohe Druckqualität und sogar längere, schnellere Druckdurchgänge. Die Prozesseffizienz wird erhöht, da weniger Klebebandwechsel und -anpassungen während des Druckdurchgangs erforderlich sind.

NEUE
strukturierte und
transparente PP
Abdeckfolie



NEUE Generation von
vernetztem PE-Schaum



PRODUKTSERIE DOPPELSEITIGER PE-SCHAUM, 430µm

Produkt	Härte / Farbe	Druck- ergebnisse	Anwendung
43100HP	Weich / Pink		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43101HP	Weich / Pink		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43120HP	Mittel / Weiß		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43121HP	Mittel / Weiß		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43129HP	Mittel / Weiß		Umgekehrt aufgewinkelte Version von 43121HP. Höhere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung, wenn die Platte zuerst auf dem Band befestigt werden muss
43140HP	Hart / Blau		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43141HP	Hart / Blau		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser



Prozessdruck





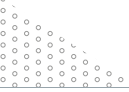








Kombinationsdruck




Volltondruck

PRODUKTSERIE DOPPELSEITIGER PE-SCHAUM, 560µm

Produkt	Härte / Farbe	Druck- ergebnisse	Anwendung
43200HP	Weich / Pink		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43201HP	Weich / Pink		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43210HP	Mittelweich / Gelb		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43211HP	Mittelweich / Gelb		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43220HP	Mittel / Weiß		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43221HP	Mittel / Weiß		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43229HP	Mittel / Weiß		Umgekehrt aufgewinkelte Version von 43221HP. Höhere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung, wenn die Platte zuerst auf dem Band befestigt werden muss
43230HP	Mittelhart / Grün		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43231HP	Mittelhart / Grün		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser
43240HP	Hart / Blau		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser
43241HP	Hart / Blau		Stärkere Haftung und Klebkraft auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit kleinem bis mittlerem Durchmesser

PRODUKTSERIE DOPPELSEITIGER PE-SCHAUM, 1520µm

Produkt	Härte / Farbe	Druck- ergebnisse	Anwendung
43620HP	Mittel / Weiß		Standardhaftung auf der Plattenseite. Verwendung bei Zylindern oder Sleeves mit mittlerem bis großem Durchmesser



Prozessdruck



Prozess /
Kombinationsdruck



Kombinationsdruck



Vollton /
Kombinationsdruck



Volltondruck



SCAPA HARDMOUNT

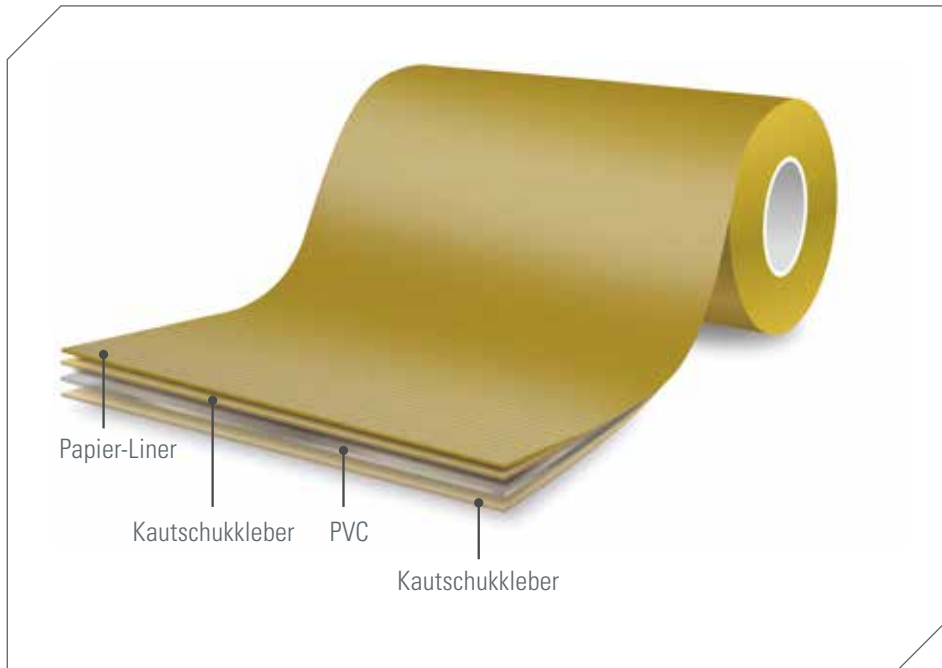
Hochwertige Cliché Druckbänder für die Printing & Graphic Industrie

Hardmount – Hält ihre Druckplatte dort wo sie hingehört

Die Hardmount Reihe wurde speziell entwickelt, um eine sichere Haftung zwischen Druckplatte und Sleeves oder Zylinder zu gewährleisten.

Scapa Hardmount bietet eine Auswahl an doppelseitigen Klebebändern, passend für das Drucken mit traditionellen Sleeves und Zylindern sowie mit weichen Sleeves.

Unsere Produktreihe umfasst Klebebänder für alle drucktechnischen Anwendungen und garantiert hohe Qualität für Ihr Druckresultat.



Hardmount Merkmale:

- Flexible Träger PVC ermöglichen eine perfekte Planlage, einfaches Repositionieren der Platte und grosse Formanpassungsfähigkeit zum Sleeve oder dem Zylinder
- Dank Kautschukkleber von höchster Qualität auf beiden Seiten wird eine sichere Haftung zwischen Platte und Klebeband sowie Zylinder oder Sleeve garantiert. Die spezielle Klebeformulierung gewährleistet zudem sauberes Entfernen, hohe Beständigkeit gegen die üblichen Lösungsmittel und Chemikalien und die Platte wird nicht beschädigt

Scapa Klebebander können an individuelle Kundenbedürfnisse angepasst werden.

DOPPELSEITIGE STARRE FOLIEN MIT LINER AUS PAPIER

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Klebstoff (beide Seiten)	*Schälfestigkeit (N/25mm)	Temp.-Beständigkeit	Platten typ	Anwendungen
4405	Durchsichtig	PVC-Folie. Weiss, silikonisierter Papier-Liner	0.10	Druckempfindlicher Kautschuk mit hoher Haftkraft	13	max + 70°C	Fotopolymer / Gummi	Für Anwendungen, bei denen ein Band mit 100 µm Dicke benötigt wird, um die korrekte Platten-/Banddicke zu erreichen. Kommt beim Etikettendruck und in der Wellpappeindustrie zum Einsatz

DOPPELSEITIGES GEWEBE

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Klebstoff (beide Seiten)	*Schälfestigkeit (N/25mm)	Temp.-Beständigkeit	Platten typ	Anwendungen
174	Weiss	Träger aus gewebtem Baumwollstoff. Trennlaminat aus naturfarbenem Kraftpapier	0.33	Druckempfindlicher Kautschuk mit hoher Haftkraft	14	max + 70°C	Fotopolymer / Gummi	Kommt beim Bedrucken von Wellpappe zum Einsatz, wo ein Band mit 330 µm Dicke benötigt wird, um die korrekte Platten-/Banddicke zu erreichen

*Abziehadhäsion auf Stahl - 180° Winkel

ZUSATZANGEBOT VON SCAPA



SCAPA DRUCKHILFEN

Für den gesamten Montageprozess bietet Scapa ein geeignetes Produkt aus seinem Zusatzangebot doppelseitigem Schaumstoff- und Filmklebebandern.

Die Produkte des Zusatzangebots von Scapa wurden mit den neuesten Material- und Klebetechnologien entwickelt und machen den Druckprozess einfacher und schneller.

KLEBEBAND ZUR KANTENVERSIEGELUNG

Unter den heutigen ständig wechselnden Bedingungen verzeichnen Druckplatten eine schnelle Weiterentwicklung. Ständig kommen andere Materialien und Plattengrößen auf den Markt. Manche der Substrate zeigen schlechte Hafteigenschaften oder sind so groß, dass viele Druckereien Probleme mit der Anhebung der Kanten haben.

Die Lösungen von Scapa umfassen:

- Produkte mit Spezialkleber, eigens für den Einsatz auf schwer zu klebenden Flächen
- Bänder mit aggressivem Klebstoff für große und starre Platten
- Lösemittelbeständige Produkte zum Schutz der Platten vor Tinten und Lösungsmitteln

Alle Produkte lassen sich sauber und rückstandsfrei ablösen.

SPLEISSKLEBEBÄNDER

Scapa bietet außerdem unterschiedliche Spleißlösungen für den Druck.

- Leistungsstarke Klebstoffformeln gewährleisten hohe ultimative Klebkraft und sorgen für sichere Spleißverbindungen, was Stillstandzeiten minimiert
- Flach bleibende Träger sorgen dafür, dass es bei breiten Anwendungen nicht zu Knautschen, Falten oder Schrumpfung kommt. Die Klebebander sind beständig gegenüber Weichmachern und Lösungsmitteln

Die Bänder sind Weichmacher- und Lösemittelresistent.

Klebebander von Scapa können auch speziell auf individuelle Kundenbedürfnisse zugeschnitten werden.

KANTENVERSIEGELUNG – EINSEITIG

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Träger / Klebstofftyp	Schäl- festig- keit (N/25 mm)	Zug- festig- keit (N/cm)	Betriebs- temp.	Anwendungen
637	Rot	Einseitig klebendes PET tape mit hoher Beständigkeit gegen Alterung und Umwelteinflüsse	0.066	Polyester / Acrylat	8.8	-	-10°C à +110°C	Klebestellen / Splicing
1695	Silber	Folienklebeband mit hervorragender Beständigkeit gegenüber Druck, Hitze, Chemikalien, Feuchtigkeit und Lösungsmitteln. Aluminiumträgermaterial gewährleistet Schutz vor Tinte und Lösungsmitteln. Hinterlässt keine Rückstände beim Entfernen	0.045	Aluminierte PET-Folie / Acryl	7	50	-15°C à +130°C	Empfohlen für langlebige und temperaturbeständige Spleißanwendungen, Dekorations- und Versiegelungsanwendungen. Auch zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern
2210	Rot	Mehrzweck-Farb-Folienband mit guter Feuchtigkeits- und Chemikalienbeständigkeit	0.05	PVC / Kautschuk	5	48	-10°C à +60°C	Empfohlen für allgemeine Verpackungsanwendungen. Geeignet für zahlreiche verschiedene Kistenabdichtungsanwendungen, Bündelung und verschiedene leichte bis mittlere Verpackungs- und Abdichtungsanwendungen im Haushalt oder im Büro. Auch zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern
3120	Rot	Ein wasserfest beschichtetes Gewebeband mit einem druckempfindlichen Klebstoff. Stark, extrem flexibel und verformbar. Es verfügt über eine hervorragende Hitzebeständigkeit, lässt sich leicht abrollen und abziehen	0.26	PE-be- schichtetes Gewebe / Kautschuk	10	18	-20°C à +80°C	Empfohlen für Schwerlast- und Exportverpackung zur Tonnenversiegelung und Farbkodierung. Auch zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern
6022	Schwarz	Weiches, einseitig beschichtetes PVC-Klebeband mit einem aggressiven Klebesystem und leichter Abziehbarkeit	0.15	PVC / Kautschuk	4.5	30	0°C à +90°C	Elektroisolierung, Kabelummantelung, Schutz von Kabelverbindungen niedriger und mittlerer Spannung, Farbkodierung. Empfohlen zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern

KANTENVERSIEGELUNG – DOPPELSEITIG

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Träger / Klebstofftyp	Schäl- festig- keit (N/25 mm)	Zug- festig- keit (N/cm)	Betriebs- temp.	Anwendungen
4405	Lichtdurchlässig	Lässt sich sauber abziehen. Klebt Substrate mit niedriger und hoher Oberflächenenergie, aber nicht geeignet für UV-Einstrahlung	0.1	PVC / Kautschuk	13	N/A	-10°C à +70°C	Montage von Displayartikeln, Dummy-Packungen, Probekarten, Anbringung von Werbeschildern
D160		Doppelseitiges Klebeband mit sehr hoher Klebkraft, von Hand abziehbar, mit guter Beständigkeit gegenüber Weichmachern	0.11	PET-Folie / Mittel-weiches Acryl	31		-40°C à +95°C	Empfohlen für verschiedene Klebe-, Montage und Laminieranwendungen. Auch zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern

SPLEISSEN – EINSEITIG

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Träger / Klebstofftyp	Schäl- festigkeit (N/25 mm)	Zug- festigkeit (N/cm)	Betriebs- temp.	Anwendungen
637	Rot	Einseitig klebendes PET tape mit hoher Beständigkeit gegen Alterung und Umwelteinflüsse	0.066	Polyester / Acrylat	8.8	-	-10°C à +110°C	Klebestellen / Splicing
1650		Klebeband beschichtet mit rotem transparentem Silikon-Haftklebstoff	0.048	PET-Folie / Silikon	8	40	-50°C à +130°C ST +180°C (20 min)	Spleißanwendungen, insbesondere silikonisierte Flächen wie Trennpapier und Folien. Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen

SPLEISSUNG – DOPPELSEITIGE

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Träger / Klebstofftyp	Schäl- festigkeit (N/25 mm)	Zug- festigkeit (N/cm)	Betriebs- temp.	Anwendungen
4405	Lichtdurchlässig	Lässt sich sauber abziehen. Klebt Substrate mit niedriger und hoher Oberflächenenergie, aber nicht geeignet für UV-Einstrahlung	0.1	PVC / Kautschuk	13	N/A	-10°C à +70°C	Montage von Displayartikeln, Dummy-Packungen, Probekarten, Anbringung von Werbeschildern
4414		Hochleistungs-Klebeband auf Basis einer Polyesterfolie, auf beiden Seiten mit einem Acrylklebstoffsystem beschichtet	0.17	PET-Folie / Acryl	20		-40°C à +110°C ST +140°C	Empfohlen für hochfeste Klebe-, Montage- und Spleißanwendungen. Klebt zahlreiche ähnliche und ungleiche Substrate, unter anderem mit geringer Oberflächenenergie, Gummiprofile, Abdichtungen oder andere extrudierte Kunststoffprofile
D160		Doppelseitiges Klebeband mit sehr hoher Klebkraft, von Hand abziehbar, mit guter Beständigkeit gegenüber Weichmachern	0.11	PET-Folie / Mittelweiches Acryl	31		-40°C à +95°C	Empfohlen für verschiedene Klebe-, Montage und Laminieranwendungen. Auch zur Plattenabdichtung, um das Anheben der Druckplatte zu verhindern

ROLLABDECKUNG

Produkt	Farbe	Merkmale	Dicke (mm)	Träger / Klebstofftyp	Schäl- festigkeit (N/25 mm)	Zug- festigkeit (N/cm)	Betriebs temp.	Anwendungen
2420	Schwarz	Rollermate™ genopptes Gewebeklebeband mit Silikon-gummibeschichtung	0.75	Silikon gummi beschichtetes Gewebe / Kautschuk	3.75	110	-10°C à +100°C	Rollenabdeckung bei rollenverarbeitenden Anwendungen, um Verrutschen auf nicht-klebenden Flächen vorzubeugen. Verhindert Ansammlungen von Klebstoff, Tinte oder sonstigen Ablagerungen auf den Transportwalzen

VERPACKUNG

Product	Colour	Characteristics	Thickness (mm)	Carrier / Adhesive Type	Peel Adhesion (N/25mm)	Tensile Strength (N/cm)	Operating Temp.	Application
1252	Lederfarben, durchsichtig, Weiss	Einseitiges Folienklebeband mit mittelhoher Haftung, druckempfindlicher Klebstoff. Leichtes Abrollen, hohe Klebkraft, geräuscharm. Feuchtigkeits- und chemikalienbeständig	0.047	PP / Kautschuk	13.75	48	up bis +60°C	Empfohlen für mittleres bis leichtes Verkleben, Verschließen von Kisten und Verpackungsanwendungen
2290		Einseitiges Folienklebeband mit einem Heißschmelzklebstoff aus Gummiharz	0.051	PVC / Kautschuk	5	42.5	-0°C à +50°C	Empfohlen zum Verschließen von Kisten und mittlere bis leichte Verpackungsanwendungen

EMPFEHLUNGEN FÜR DIE REINIGUNG UND MONTAGE



REINIGUNG VON ZYLINDER UND SLEEVE

- Zylinder und Sleeve müssen so gereinigt werden, dass jegliche Verunreinigung entfernt wird, insbesondere Tinten- und Klebstoffrückstände
- **Zur Reinigung von Oberflächen:** 50/50 Isopropanol und Wasser verwenden
- Oberfläche mit einem trockenen Tuch abwischen. Zylinder und Sleeve müssen vollkommen trocken sein, um jegliche Verunreinigung während des Montagevorgangs zu verhindern
- Manche Sleeves können durch Kerben und Kratzer beschädigt werden. Diese Defekte / Unregelmäßigkeiten können die Haftkraft beeinträchtigen



REINIGUNG DER DRUCKPLATTE

- Die Druckplatte muss so gereinigt werden, dass jegliche Verunreinigung entfernt wird, insbesondere Tinten- und Klebstoffrückstände
- **Zur Reinigung von Oberflächen:** 50/50 Isopropanol und Wasser verwenden
- Oberfläche mit einem trockenen Tuch abwischen. Druckplatte soll vollkommen trocken sein, um jegliche Verunreinigung während des Montagevorgangs zu verhindern. Dies hilft auch, das Anheben der Druckplatte zu verhindern
- Manche neue Platten können Verunreinigungen des Herstellungsprozesses aufweisen. Dies kann die Haftkraft beeinträchtigen und zum Anheben der Platte führen

HINWEIS: Ethylacetat (aggressives Lösungsmittel) kann sich erheblich auf die Haftwirkung auswirken und Rückstände hinterlassen.



ANBRINGUNG DES KLEBEBANDS AUF ZYLINDER UND SLEEVE

- Bringen Sie das Klebeband mit einer streichenden Bewegung an, Linie für Linie
- Die geprägte Oberfläche des Liners verhindert, dass Luft zwischen dem Klebeband und dem Zylinder / Sleeve eingeschlossen wird. Außerdem lassen sich so Luftblasen schnell und einfach entfernen
- Üben Sie während des Anbringens einheitlichen Druck aus. Verwenden Sie einen Raker, um eine optimale Verklebung zwischen dem Klebeband und dem Zylinder / Sleeve zu erreichen



MONTAGE DER PLATTE AUF DEM KLEBEBAND

- Bringen Sie die Platte in einer streichenden Bewegung an
- Die geprägte Oberfläche des Liners verhindert, dass Luft zwischen dem Klebeband und der Platte eingeschlossen wird. Außerdem lassen sich so Luftblasen schnell und einfach entfernen
- Üben Sie während der Montage einheitlichen Druck aus. Verwenden Sie eine Gummiwalze, um eine optimale Verklebung zwischen dem Klebeband und der Platte zu erreichen. Dies ist besonders wichtig an der Kante und verhindert das Anheben der Druckplatte

[illegible]

[illegible]

SOLUTIONS GLOBAL



Für weitere Informationen
kontaktieren Sie bitte
Ihren lokalen
Vertriebshändler oder den
Kundendienst von Scapa:

SCAPA UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 161 301 7400

SCAPA FRANCE

Tel: +33 (0) 475 44 80 00

SCAPA NORTH AMERICA

Tel: +1 860 688 8000

SCAPA SOUTH AMERICA

Tel: +55 11 2589 6003

SCAPA CHINA

Tel: +86 21 5046 4750

SCAPA INDIA

Tel: +91 44 4351 1003

SCAPA MALAYSIA

Tel: +60 3 5569 2529

email: sales@scapaindustrial.com | www.scapaindustrial.com

© Scapa Group plc

This information is provided by Scapa for information only. The information is considered to be reliable but accuracy is not guaranteed.

Any results shown in this information may not be relevant to all users of the product and it is the user's responsibility to determine the suitability of the product for its intended purpose.

Scapa expressly disclaims all express or implied warranties including merchantability and fitness for a particular purpose to the fullest extent permitted by law and does not accept responsibility or liability (whether direct, indirect or consequential) arising from use of the product or reliance on the information.

Scapa does not exclude liability for death or personal injury arising from its negligence or fraud.

Scapa refers to Scapa Group plc and its subsidiaries.

