

< SCAPA PRINTING AND GRAPHICS >

EMPFEHLUNGEN FÜR DIE REINIGUNG UND MONTAGE

Wir erwecken Print zum Leben



REINIGUNG VON ZYLINDER UND SLEEVE

- > Zylinder und Sleeve müssen so gereinigt werden, dass jegliche Verunreinigung entfernt wird, insbesondere Tinten- und Klebstoffrückstände
- > **Zur Reinigung von Oberflächen:** 50/50 Isopropanol und Wasser verwenden.
- > Oberfläche mit einem trockenen Tuch abwischen. Zylinder und Sleeve müssen vollkommen trocken sein, um jegliche Verunreinigung während des Montagevorgangs zu verhindern
- > Manche Sleeves können durch Kerben und Kratzer beschädigt werden. Diese Defekte / Unregelmäßigkeiten können die Haftkraft beeinträchtigen



REINIGUNG DER DRUCKPLATTE

- > Die Druckplatte muss so gereinigt werden, dass jegliche Verunreinigung entfernt wird, insbesondere Tinten- und Klebstoffrückstände
- > **Zur Reinigung von Oberflächen:** 50/50 Isopropanol und Wasser verwenden
- > Oberfläche mit einem trockenen Tuch abwischen. Druckplatte soll vollkommen trocken sein, um jegliche Verunreinigung während des Montagevorgangs zu verhindern. Dies hilft auch, das Anheben der Druckplatte zu verhindern
- > Manche neue Platten können Verunreinigungen des Herstellungsprozesses aufweisen. Dies kann die Haftkraft beeinträchtigen und zum Anheben der Platte führen

HINWEIS: Ethylacetat (aggressives Lösungsmittel) kann sich erheblich auf die Haftwirkung auswirken und Rückstände hinterlassen



ANBRINGUNG DES KLEBEBANDS AUF ZYLINDER UND SLEEVE

- > Bringen Sie das Klebeband mit einer streichenden Bewegung an, Linie für Linie
- > Die geprägte Oberfläche des Liners verhindert, dass Luft zwischen dem Klebeband und dem Zylinder / Sleeve eingeschlossen wird. Außerdem lassen sich so Luftblasen schnell und einfach entfernen
- > Üben Sie während des Anbringens einheitlichen Druck aus. Verwenden Sie einen Rakel, um eine optimale Verklebung zwischen dem Klebeband und dem Zylinder / Sleeve zu erreichen



MONTAGE DER PLATTE AUF DEM KLEBEBAND

- > Bringen Sie die Platte in einer streichenden Bewegung an
- > Die geprägte Oberfläche des Liners verhindert, dass Luft zwischen dem Klebeband und der Platte eingeschlossen wird. Außerdem lassen sich so Luftblasen schnell und einfach entfernen
- > Üben Sie während der Montage einheitlichen Druck aus. Verwenden Sie eine Gummiwalze, um eine optimale Verklebung zwischen dem Klebeband und der Platte zu erreichen. Dies ist besonders wichtig an der Kante und verhindert das Anheben der Druckplatte



SCAPA UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0) 161 301 7400

SCAPA FRANCE
Tel: +33 (0) 475 44 80 00

SCAPA NORTH AMERICA
Tel: +1 860 688 8000

SCAPA SOUTH AMERICA
Tel: +55 11 2589 6003

SCAPA CHINA
Tel: +86 21 5046 4750

SCAPA INDIA
Tel: +91 44 4351 1003

SCAPA MALAYSIA
Tel: +60 3 5569 2529

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Vertriebs Händler oder den Kundendienst von Scapa
email: sales@scapaindustrial.com | www.scapaindustrial.com

© Scapa Group plc
(Cleaning and Mounting - DE Version 1 06-18)